

Муниципальное бюджетное общеобразовательное учреждение  
Жворонковская средняя общеобразовательная школа

ПРИКАЗ

01.09.2017г.

№ 263

Об утверждении основных образовательных программ,  
рабочих программ учебных предметов, курсов, дисциплин,  
программ внеурочной деятельности, а также  
об утверждении Перечня учебников на 2017-2018 учебный год

Для обеспечения качественной организации образовательного процесса в 2017-2018 учебном году, на основании решения педагогического совета от 30.08.2017 (протокол №1)

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Утвердить на 2017-2018 учебный год следующие образовательные программы:
  - Основную образовательную программу начального общего образования;
  - Основную образовательную программу основного общего образования (ФГОС) (5-8 классы);
  - Основную образовательную программу основного общего образования (9 классы);
  - Основную образовательную программу среднего общего образования.
2. Утвердить рабочие программы учебных предметов, курсов, дисциплин, программ внеурочной деятельности на уровнях начального общего образования, основного общего образования и среднего общего образования на 2017-2018 учебный год.
3. Педагогическим работникам осуществлять образовательный процесс в соответствии с содержанием рабочих программ учебных предметов, курсов, дисциплин, программ внеурочной деятельности, утвержденных настоящим приказом.
4. Утвердить Перечень учебников, обеспечивающих реализацию Учебного плана начального общего образования, основного общего образования и среднего общего образования на 2017-2018 учебный год.
5. На Князькову О.А. (очная форма обучения), Медведеву О.Б. (заочная форма обучения), заместителей директора по УВР, возложить контроль выполнения Основных образовательных программ, указанных в п.1 настоящего приказа.
6. Контроль исполнения приказа оставляю за собой.

Директор школы



Г.Н. Тараскина

С приказом ознакомлена:

О.А. Князькова

О.Б. Медведева